

STM-WO

Vizes/Olajos közegű kettős célú szerszám temperáló



Hanyoung Nux vezérlő
könnyű kezelhetőség, túlterhelés
elleni védelem, hiba jelentés. RTU
modul biztosítja az STM
távvezérlését, pl. PC vagy IMM



SPECK szivattyú
stabil teljesítményt és megfelelő
nyomást biztosít



Alacsony és magas
nyomásérzékelő
biztosítja a készülék
megfelelő működését



Biztonsági szelep
akkor kapcsol be, amikor
nyomás túl nagy



Hőmérséklet-szabályozó
rendszer
túlmelegedés elleni
védelemről gondoskodik



STM-WO

Vizes/Olajos közegű kettős
célú szerszám temperáló



A Shini STM-W/O típus család szerszám temperálóinak fő funkciója, hogy a fröccsöntő vagy extruder szerszámot egy megadott hőmérsékleten tartsa. Ezek a típusok régóta élvezik a magyar és nemzetközi piac megbecsülését, kiváló minőségük és alacsony árak miatt. A teljesen újra tervezett STM-W/O sorozat a legkorszerűbb PID hőmérséklet szabályzással rendelkezik. Német gyártású SPECK merülő szivattyú és Európai stílusú design teszi a temperálót még vonzóbbá.

Fő jellemzők:

1. Olajos temperáló közeg, max. 160 °C hőmérséklet. a víz 95°C-ig fűthető.
2. PID típusú hőmérséklet szabályzás, melynek segítségével $\pm 1^{\circ}\text{C}$ beállítás érhető el (típusa: OMRON).
3. Teljes körű biztonság. Bármilyen hibás működés észlelésekor fény- és hangjelzés.
4. Biztonsági főkapcsoló. Vészhelyzet esetén a főkapcsoló azonnal lekapcsolható.
5. Német SPECK gyártmányú szivattyúval szerelve.
6. Magas nyomás, tökéletes stabilitás, szivárgásmentesség.
7. Rozsdamentes acél belső alkatrészek. Korrózió mentesség.
8. Európai stílusú design. Helytakarékos méretek.

STM-WO

Vizes/Olajos közegű kettős
célú szerszám temperáló

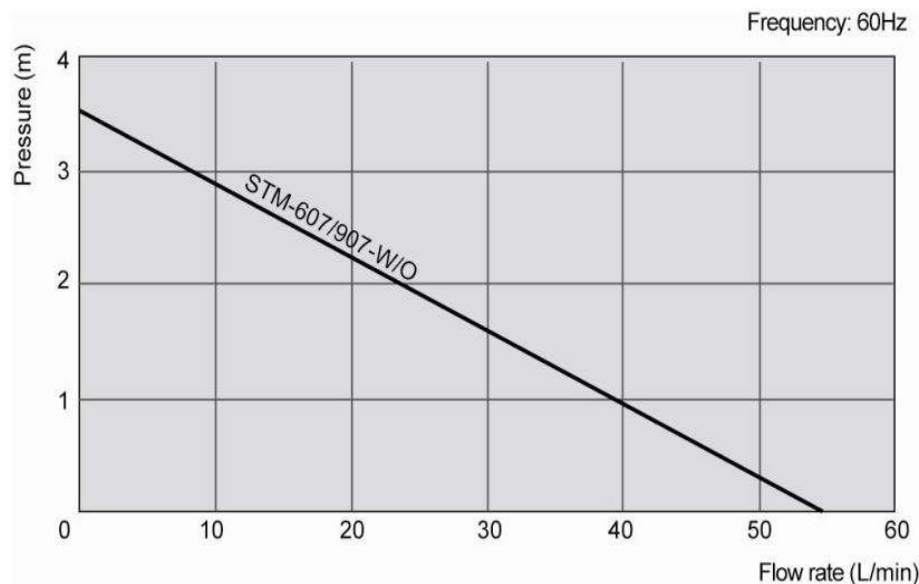


Műszaki adatok

Modell	Hőfok	Fő Tartály (L)	Fűtés teljesítmény (kW)	Szivattyú teljesítmény (kW)	Szivattyú átfolyás (L/perc)	Szivattyú nyomás (Bar)	Hűtés elv	Csatlakozó méret (")	Külső méret (mm)	Tömeg (kg)
STM-607W/O	O: 160 °C V: 95 °C	12	6	0.55	55	3.4	indirekt	3/8 2x2	845x325x907	75
STM-907W/O		16	O:6 V:9						883x353x807	84

Megjegyzések

1. Feszültség: 400V, 3F, 50Hz
2. Zajszint max. 40 dB



Szivattyú teljesítmény diagram

Fűtés: 6 kW
Szivattyú teljesítmény: 0.55 kW
Max. szivattyú átfolyás: 55 L/perc
Max. Szivattyúnyomás: 3.4 bar
Hűtési mód: indirekt
Szerszám csatlakozó tömlő: 3/8" (2x2)
Max. hőmérséklet: olaj=160 C, víz=95 C

STM-WO

Vizes/Olajos közegű kettős célú szerszám temperáló



Funkció leírás és a működés alapelve:

Az STM magas hőmérsékletű temperálók alkalmasak a műanyagiparban használatos forma szerszámok felfűtésére és ezek konstans hőmérsékleten való tartására. A szerszámból visszatérő felmelegedett olaj a hűtő tartályba kerül, ahol a kellő hőmérsékletre hűl indirekt hűtéssel. Innen nagy nyomású szivattyún keresztül jut a melegítő tartályba, ahol - ha kell - felmelegszik a beállított hőmérsékletre. A szivattyú nyomása juttatja el a megfelelő hőmérsékletű hőközlő olajat a szerszámba. A hőközlő média legmagasabb hőmérséklete 300 °C lehet. A konstans hőmérsékletet az OMRON hőfokszabályzó biztosítja.

