

SD-H

Méhsejt szárazlevegős szárító

 extrémplast

 SHINI



PID szabályzó
lehetőséget ad, hogy minden napra beállítsunk szárítási időt



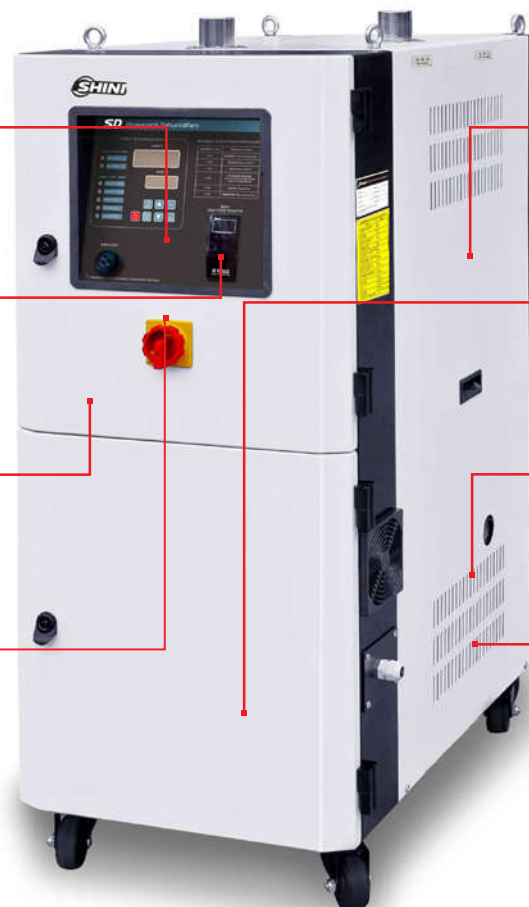
Harmatpont monitor
lehetőséget ad rá, hogy ellenőrizzük az aktuális szárítási levegő harmatpontját (választható)



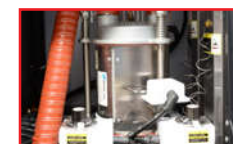
Mérési pont
lehetőséget ad a gyors mérésre hordozható harmatpont figyelő eszközzel (választható)



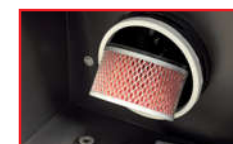
Siemens mágneskapcsolók
Sirius széria biztosítja a gépalkatrészek zavartalan működését



Molekula szűrő
alacsony és állandó harmatpont hőmérséklet



Szűrők
tiszta és száraz légáramot biztosítanak



Gyűű fűvő
garantálja a megfelelő légáramlást, amely szükséges a szárítási és páratlanítási folyamathoz



Hőcserélő
elősegíti a molekula szűrő gyors lehűlését a forró regenerálási folyamat után



SD-H

Méhsejt szárazlevegős szárító



Műszaki adatok

Modell	Szárító fűtés (kW)	Szárító ventilátor (kW)	Levegő kapacitás (m ³ /ó)	Regeneráló fűtés (kW)	Regeneráló ventilátor (kW)	Méreték Mag x Szél x Mély (mm)	Cső átmérő (")	Tömeg (kg)
30H	3	0.2	30	3	0.2	1260x480x755	2	145
50H	3.9	0.4	50	3	0.2	1260x480x755	2	145
80H	6	0,75	80	3	0.2	1360x530x820	2	170
120H	6	0.75	120	3	0.2	1360x530x820	2	170
150H	7.2	1.5	150	4	0.4	1560x660x1050	2.5	260
200H	7.2	1.5	200	4	0.4	1560x660x1050	2.5	265
300H	15	2.4	300	7.2	0.75	1745x700x1255	3	440
400H	18	3.75	400	7.2	0.75	1745x700x1255	3	500
500H	21	5.5	500	10	1.5	1935x900x1380	4	540
700H	24	5.5	700	10	1.5	1935x900x1380	4	600
1000H	42	9	1000	15	2.4	2145x1300x1550	5	700
1500H	58	9 x 2	1500	20	5.5	2060x1410x2150	6	1010
2000H	80	13 x 2	2000	20	5.5	2060x1410x2150	8	1300
3000H	96	13 x 3	3000	32	9	2240x2035x2160	8	1600
4000H	128	13 x 4	4000	40	5.5 x 2	2060x2750x2250	12	2200

Megjegyzés:

A műszaki adatok változhatnak a gyártó előzetes értesítése nélkül

SD-H

Méhsejt szárazlevegős szárító



SD-H „Méhsejt” (Honeycomb) Szárazlevegős szárító

Egyes higroszkopikus műanyagoknál, mint pl. nylon, polikarbonát, poliészter, stb. bizonyított, hogy a hagyományos meleg levegős szárítókkal való szárítás nem elegendően hatásos, mert ezen rendszerek teljesítménye meglehetősen függ a külső környezet páratartalmától. Ezek a műanyagok szárításához állandó, alacsony páratartalmú száraz levegő szükséges, ahol a maradék levegő páratartalom 0.02% vagy ennél is kevesebb. Ezzel a megoldással a műszaki műanyagoknál optimális fizikai tulajdonság és kifogástalan felületi minőség érhető el.

Hatékony páramentesítő szárítók segítik a műanyag feldolgozókat az előforduló fröccsöntési hibák elkerülésében, mint például túlzott zsugor vagy beszívódási nyomok. Ezek a szárítók zárt hurokban működnek, melynek segítségével a -50°C vagy ennél is kevesebb harmatpont érhető el. Az SD.H Honeycomb szárító család a forgó „méhsejt” (honeycomb) elven alapszik. A páramentesítő forgórész lassan forog. A szárítás folyamán a páramentesítés, regenerálás és levegő hűtés ciklus váltakozva követi egymást. Ezzel a megoldással még alacsonyabb harmatpont érhető el, mint például egy két tornyos páramentesítő szárítóval. A zárt körös kialakítás tovább csökkenti a páratartalom újbóli felvételét. Ez a család különösen alkalmas nagy mennyiségű higroszkopikus műanyag szárítására.

Jellemzők:

- P.I.D hőfokszabályzó alkalmazásával a hőmérséklet pontos értéken tartható. Digitálisan vezérelt hőmérséklet beállítás és leolvasás.
- 24 órás időzítés a bekapcsoláshoz. Működés zavar diagnosztika.
- Utánhűtő standard felszerelésként.
- Az páramentesítő forgórész fordulata szabályozható.
- Motor túlterhelés védelem és fázis sorrend ellenőrzés.
- Visszatérő levegő hőmérsékletének kijelzése.
- Száraz levegő harmatpont alacsonyabb, mint -50°C .
- Lezárható főkapcsoló standard felszereltség.

SD-H

Méhsejt szárazlevegős szárító



Szárítási teljesítmény

Műanyag	Szárítási hőm. °C (1)	Szárítási idő óra (2)	Nedv.tart. %	Fajhő	Szárítási teljesítmény kg/óra					
					SD400	SD500	SD700	SD1000	SD1500	SD2500
ABS	80	2-3	0.2-0.6	0.34	240	300	420	600	900	1500
POM	100	2	0.08-0.25	0.35	240	300	420	600	900	1500
PMMA	80	3	0.1-0.7	0.35	240	250	350	500	750	1250
IONOMMER	90	3-4	1.4	0.55	230	170	240	340	510	850
PA6/ 6.6/ 6.10	75	4-6	1.2-5	0.40	180	230	310	460	690	1150
PA11	75	4-5	1.0-1.5	0.58	160	200	280	400	600	1000
PA12	75	4-5	1.0-1.5	0.28	160	200	280	400	600	1000
PC	120	2-3	0.3-0.36	0.28	260	320	440	640	960	1600
PU	90	2-3	0.2-0.9	0.45	200	250	350	500	750	1250
PBT	130	3-4	0.08-0.34	0.3-0.5	240	300	420	600	900	1500
PE	90	1	0.01	0.55	320	400	560	800	1200	2000
PET	160	4-5	0.08	0.3-0.5	130	170	230	340	510	850
PPO	110	1-2	0.13	0.40	260	320	450	640	960	1600
PI	120	2	0.32	0.27	300	370	520	740	1100	1800
PP	90	1	0.02	0.46	320	400	560	800	1200	2000
PS (GP)	80	1	0.01	0.28	480	600	840	1200	1800	3000
PSU	120	3-4	0.22	0.31	280	350	490	700	1050	1750
PVC	70	1-2	0.1-0.4	0.20	260	320	450	640	960	1600
SAN (AS)	80	1-2	0.1-0.3	0.32	260	320	450	640	960	1600

Megjegyzés:

1. Egy független szárító tartályban.
2. 65% relatív páratartalmat és 20°C környezeti hőmérsékletet alapul véve a páratartalom 0.02% vagy kevesebb is lehet.